

RLAC-S

Chiller Scroll
condensación por aire



¿Quiénes somos?

Nacimos con el objetivo de llevar al mercado de HVAC soluciones innovadoras que superan lo convencional.

Tenemos como herencia la tradición y experiencia del Grupo Mecalor, fundado en 1960.

La experiencia técnica acumulada en más de seis décadas nos trae la solidez en la pesquisa y desarrollo de productos competitivos y de altísima calidad.

La atención individualizada, desde el presupuesto hasta la posventa, es otro diferencial consolidado de la nueva marca.

La búsqueda de la excelencia internacional es un factor determinante en la motivación del equipo, que está ansioso por superar sus expectativas. Sorpréndete con nuestra dedicación.

Bienvenidos a Klimatix, donde su proyecto es prioritario.



El chiller RLAC-S de Klimatix es una nueva solución para el sector de aire acondicionado, ofreciendo soluciones de climatización y enfriamiento industrial confiables.

Posee una estructura compacta y proyectada para facilitar el mantenimiento y transporte atendiendo tanto al mercado nacional cuanto al internacional, compatible con contenedores HC (high cube).

Equipado con tecnología avanzada, permite autogestión y control de demanda, operando hasta 10 unidades en paralelo. Disponible en las versiones Standard y High Efficiency.

Chiller Scroll condensación por aire

RLAC-S

- 11 modelos
- Condensación por aire
- Compresor scroll
- Refrigerante 410 o R454B (opcional)
- Inverter (opcional)
- Ventilador EC (opcional)

Ofrece economía de energía y flexibilidad, principalmente en la versión High Efficiency, que garantiza máxima eficiencia energética de acuerdo con los criterios de ASHRAE 90.1 - 2022.

Sorpréndase con la calidad operacional y confiabilidad de Klimatix. Programe una visita a nuestra planta y descubra cómo podemos transformar su proyecto de climatización.



Beneficios



Design Compacto: Compatible con contenedores HC (high cube), facilidad de transporte y atención al mercado nacional e internacional.



Tecnología Avanzada: Equipado para control de demanda y autogestión, operando hasta 10 unidades.



Eficiencia Energética: Versión High Efficiency de acuerdo con la ASHRAE 90.1-2022.



Practicidad de Acceso: Estructura proyectada para acceso lateral, con posibilidad de remoción de columnas para libre movimiento de componentes.



Fácil mantenimiento: Cuadro eléctrico con paneles individualizados para comando y potencia, garantizando seguridad, practicidad y funcionamiento confiable hasta 55°C.



Gran Variedad de Opcionales: Disponibles para atender las demandas de cada instalación.



Fiabilidad: Operación 24/7.



Control de Condensación: Realizado de forma independiente de acuerdo con la demanda de cada circuito de refrigeración.



IHM Touch screen: Interfaz amigable.



Servidor Web: Posibilidad de monitorización de datos en tiempo real.



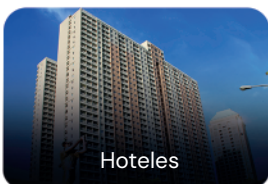
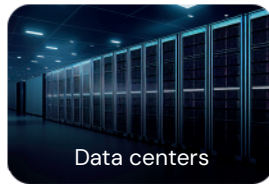
Fácil Instalación: Design compacto que facilita la instalación.



Bajo GWP: Equipo preparado para suministro con fluido R454B y clase de seguridad A2L de acuerdo con la norma ASHRAE 34.

Aplicaciones

Chiller RLAC-S, garantiza eficiencia en centrales de agua helada y confort en diversos ambientes.



Descriptivo Técnico

El chiller RLAC-S fue desarrollado para aplicaciones en sistemas de climatización de ambientes, operando en conjunto con unidades de tratamiento de aire. Mantiene la temperatura del agua entre 5°C y 15°C, garantizando control preciso de capacidad de acuerdo con las variaciones de carga térmica. Con una estructura compacta, que incluye todos los componentes necesarios, el RLAC-S es proyectado para facilitar el transporte en el mercado nacional e internacional, siendo compatible con contenedores HC (high cube).

Esta línea de enfriadores de líquido con condensación por aire y expansión directa incluye 11 modelos, ofreciendo una amplia gama de configuraciones para atender diversas necesidades.

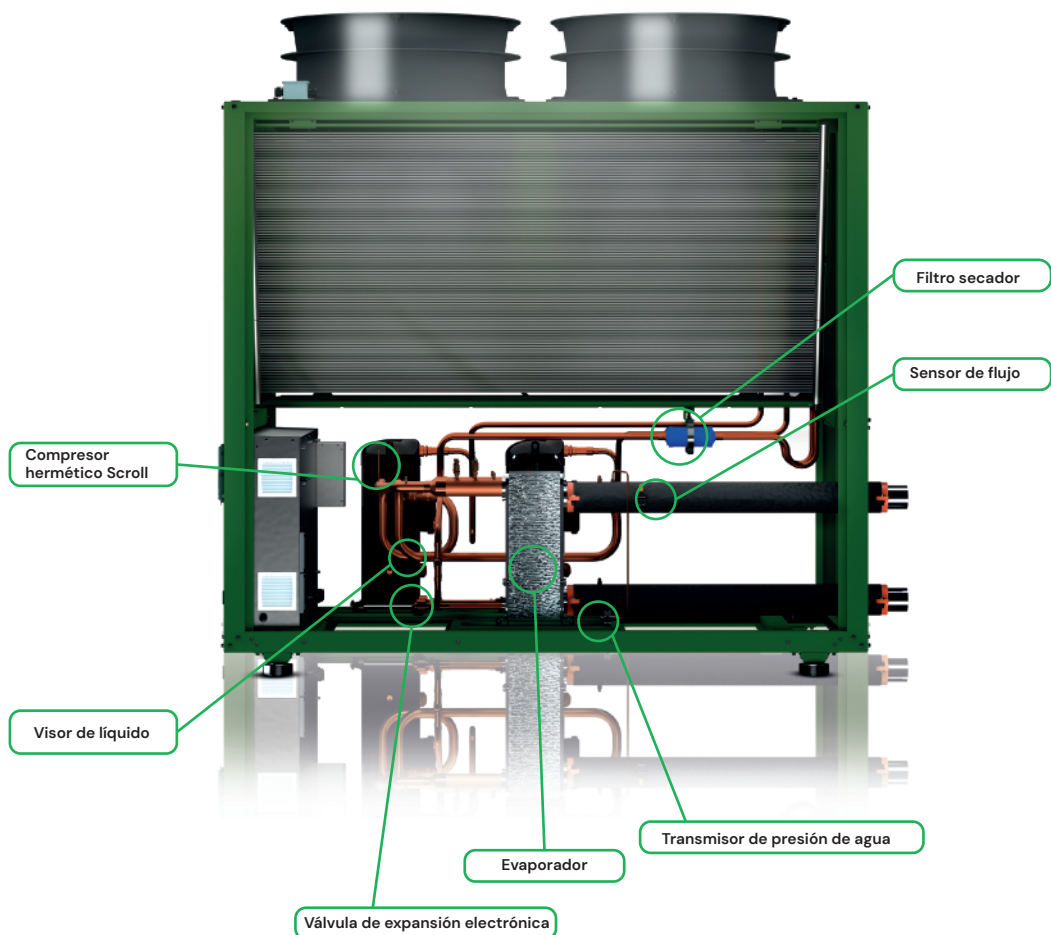
El RLAC-S posee doble circuito de refrigeración independiente y fue proyectado para una operación individual o en centrales de agua helada, en las cuales se puede operar con circuito primario con flujo constante y circuito secundario con flujo variable. Su automatización embarcada permite autogestión y control de demanda, operando hasta 10 unidades interconectadas en paralelo, lo que flexibiliza la modularidad y optimiza el consumo de energía de acuerdo con la demanda térmica del sistema.

Disponible en versiones Standard y High Efficiency (cumpliendo los criterios de eficiencia de ASHRAE 90.1-2022). Su estructura compacta y design innovador aseguran un desempeño superior y fácil mantenimiento, tornándolo adecuado para una variedad de aplicaciones en centrales de agua helada.

Componentes



Componentes



Características

La línea RLAC-S está compuesta por 11 modelos.

Capacidades nominales:

- 25, 30, 40, 50, 60, 80, 100, 115, 150, 175 y 220 TR

Condiciones de operación:

- Temperatura ambiente de 10°C a 45°C
- Temperatura del agua helada de 5°C a 15°C

Eficiencia según AHRI 551/591:

- COP **ST** de 2,85 a 3,20 KW\KW
- COP **HE** de 3,10 a 3,41 KW\KW
- IPLV **ST** de 3,57 a 4,64 KW\KW
- IPLV **HE** de 4,09 a 5,13 KW\KW

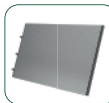
Refrigeración

Expansión directa con condensación por aire y refrigerante R410A con ODP cero y clasificación de seguridad A1 (No inflamable).



Compresor scroll

Con alta eficiencia de compresión y motor eléctrico de alto rendimiento, proporciona elevada eficiencia energética al sistema de refrigeración.



Condensador microcanal (MCHE)

Fabricado con aluminio para garantizar mayor protección contra corrosión galvánica, disponible opcionalmente con pintura e-coating con grado de protección C4, de acuerdo con ISO 9225, soportando más de 3.000 horas en la prueba SWAAT para mayor protección en áreas con aire salado o atmósfera agresiva.



Circuito de refrigeración

Con tubería fabricada utilizando tubos de cobre, válvula de expansión electrónica, visor de líquido y filtro secador.



Evaporador de placas soldadas (BPHE)

Fabricado con acero inoxidable AISI316 con doble circuito de refrigeración, pozo para medición de temperatura y conexión Victaulic.



Ventiladores axiales (ZA Plus - Ziehl Abegg)

Motor eléctrico de tipo AC con rotación fija en la versión Standard y de tipo EC con control de rotación de alta eficiencia y con bajo nivel de ruido en la versión HE (High Efficiency).

Eléctrica y control

Los sistemas de refrigeración operan con protocolos Modbus TCP/IP y Modbus RTU, permitiendo acceso remoto completo a las condiciones operacionales, accionamiento, parametrización e histórico de funcionamiento, con la opción de integración con el protocolo BACnet, si necesario. Los componentes eléctricos siguen las normas de la NBR 5410, garantizando seccionamiento, protección y accionamiento de los motores.

El control y la monitorización operacional son realizados por un CLP, con una IHM touch screen posicionada en la región frontal, proporcionando una experiencia intuitiva al usuario, con acceso claro al status de funcionamiento, históricos detallados y parametrización del sistema.

Funcionalidades adicionales incluyen enciende/apaga digital, contacto de resumen de falla, accionamiento de la bomba del primario, comando para válvula de

bloqueo externa, setpoint remoto analógico e interfaz digital para gestión de energía, que puede limitar la cantidad de compresores operantes en situaciones específicas, como el accionamiento de un generador. Los equipos también poseen señalizadores luminosos y sonoros para indicación de fallas.

El cuadro eléctrico fue desarrollado considerando la individualización de los paneles de comando y potencia, garantizando seguridad y practicidad en la operación y su mantenimiento, con temperatura límite de hasta 55°C.

El acceso vía WEB permite la visualización y la gestión de hasta 10 unidades en red. Todos los equipos son proyectados y fabricados de acuerdo con las normas NR-10 y NR-12, garantizando total seguridad y eficiencia operacional en cualquier ambiente.



Gabinete

Gabinete fabricado con acero al carbono galvanizado y pintura electrostática de color verde oliva RAL 6003.



Configuraciones opcionales

Compresores de velocidad variable

Opcional disponible compuesto por compresor fijo equipado con inversor de frecuencia o compresor inverter con motor de imán permanente (disponible solamente para los modelos RLAC-S-25/30/40), posibilitando un control dinámico en la capacidad de refrigeración de acuerdo con la demanda del proceso y un control más estable en la temperatura del agua.

Además de eso, el control en la velocidad de rotación de los compresores resulta en mejora de eficiencia, economía de energía y mayor estabilidad en la red de alimentación eléctrica del equipo, porque reduce el número de partidas de los compresores, lo que, por consecuencia, reduce los picos de corriente eléctrica generados durante el accionamiento de los motores, reduciendo también el desgaste de los componentes internos de los compresores.

Recuperación de calor

Compuesto por intercambiador de calor de placas soldadas, que aprovecha de 10% a 12% de la capacidad del equipo, utilizando el fluido refrigerante sobrecalentado en la tubería de descarga del compresor para calentamiento de agua hasta 60°C, para utilización en otras aplicaciones, mitigando gastos adicionales de energía.

Soft Starter

Disponible para los compresores y bombas (cuando sean suministradas), proporciona una partida gradual, evitando picos de corriente y reduciendo el stress mecánico en los componentes de los motores, resultando en mayor estabilidad en la red eléctrica, aumentando la durabilidad del equipo y promoviendo mayor eficiencia energética.

Control de condensación

Opcional disponible para los equipos en la versión Standard. El control de condensación ajusta la velocidad de rotación de los ventiladores de acuerdo con las variaciones en la presión de condensación resultantes de oscilación de la temperatura ambiente y/o carga térmica del proceso. El control de condensación debe ser aplicado en ambientes con temperaturas inferiores a 10°C, permitiendo una temperatura mínima de operación de hasta -10°C.

Monitorización NEO

Sistema de monitorización vía modem 4G dedicado que incorpora robustas medidas de ciberseguridad, garantizando la integridad y confidencialidad de los datos a través de una red VPN. El servicio es gratuito durante el período de garantía. También ofrecemos la posibilidad de SLA y atención proactiva, incluyendo acciones predictivas en el contrato de mantenimiento preventivo, puesto a disposición por nuestro equipo de aftermarket.

Panel remoto

Panel con IHM touch screen para accionamiento remoto, control, parametrización, visualización y reset de las alarmas del equipo.

Kit hidráulico

Disponible en versión con bomba única o configurado con dos bombas operando en paralelo. Ambas configuraciones soportan operación en 2, 3 o 5 bar, excepto por el modelo de 25 TR, que no ofrece la opción con dos bombas. El Kit hidráulico incluye bombas, filtros y válvulas.

Filtro de agua

Los filtros varían de acuerdo con la capacidad de la línea. Los modelos RLAC-S-25 a 115 utilizan filtros de polipropileno con elemento filtrante de discos ranurados, y las RLAC-S 115 a 220 utilizan filtro con canasta y elemento filtrante de acero inoxidable AISI 304. Estos filtros son proyectados para impedir el paso de partículas para el interior del evaporador, evitando que ocurra obstrucción y daños al componente y demás elementos del sistema de refrigeración. Este opcional solamente es aplicable a configuraciones sin kit hidráulico.

Filtro de aire

Mallas montadas en marcos de aluminio anodizado, instaladas al frente de los condensadores con la finalidad de retener polvo, insectos, hojas y otros desechos, preservando el condensador microcanal del equipo.

By-pass de gas caliente

Con control proporcional, por medio de válvulas de expansión electrónicas, es aplicado para reducir los ciclos de apagado y accionamiento del compresor en régimen de baja carga térmica, mejorando el tiempo de respuesta y estabilidad de temperatura del sistema y mitigando el desgaste de los compresores por exceso de partidas. Reduce en 20% la capacidad mínima de operación del equipo.

Banco de capacitores

Disponible para los compresores y bombas (cuando sean suministrados) buscando adecuar el factor de potencia para 0,92.

Rejilla de protección

Mallas para aislamiento de los laterales y trasera del equipo, impidiendo el acceso no autorizado de personas o de animales a los circuitos de refrigeración e hidráulica del chiller.

Condensadores con pintura e-coating

Condensadores con recubrimiento por electroforesis contra corrosión causada por aire salado o atmósfera agresiva, grado de protección C4 de acuerdo con ISO 9225.

Encapsulado acústico del compresor

El encerramiento de los compresores en una estructura con atenuación de ruido permite la reducción de la presión sonora generada por estos componentes en un rango de 3 a 5 dBA, reduciendo significativamente el ruido generado durante la operación, tornando el equipo más silencioso. Ideal para instalaciones en oficinas, hospitales o áreas residenciales.

Tanque de expansión

Tiene como función compensar las variaciones de presión del circuito hidráulico, manteniéndolo constantemente presurizado. Proporciona mayor estabilidad en la presión del sistema. Disponible en volúmenes de 50, 100, 200 y 400 litros.

BACnet (Building Automation and Control networks)

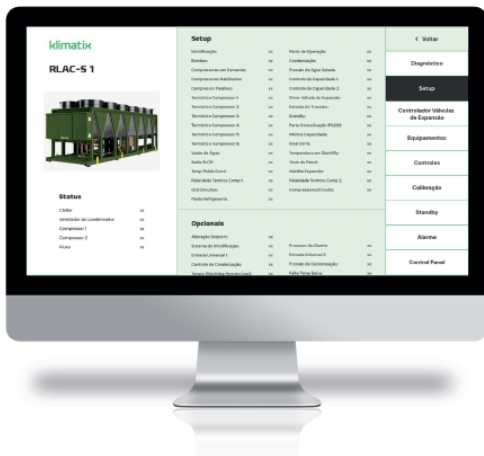
Protocolo de comunicación para automatización predial.

Control de demanda

El sistema de control de demanda permite modular la capacidad de enfriamiento de una instalación con hasta 10 equipos interconectados en paralelo y conectados en red por medio de un switch suministrado en este opcional. Por medio de una simple interconexión entre los controladores, este recurso, además de maximizar la eficiencia energética, optimiza el tiempo de respuesta del sistema y mejora la estabilidad de temperatura del agua.

Web server

El web server está disponible en todos los RLAC-S y permite, vía browser, la monitorización remota en tiempo real de las condiciones de operación en dos páginas: una informa los datos del sistema y la otra, las condiciones específicas de cada equipo.



Datos Técnicos – Versión Standard

	Descripción		Modelo					
	Línea RLAC-S	Unidad	25	30	40	50	60	80
Datos Básicos	Capacidad efectiva (1)	kW	83	100	124	164	208	269
		TR	24	28	35	47	59	77
	Capacidad mínima	%	50	50	50	50	50	25
	Potencia consumida total (1)	kW	29,1	33,3	40,7	51,3	71,1	93,5
	COP full load (1)	kW/kW	2,85	3,01	3,03	3,20	2,92	2,88
	IPLV (1)	kW/kW	3,57	3,64	3,82	4,31	4,04	4,64
Refrigeración	Condensación	-	Aire					
	Circuitos de refrigeración	-	2					
	Fluido refrigerante	-	R410A					
	Compresores	-	Scroll					
	Número de compresores	-	2	2	2	2	2	
	Condensadores	-	Microcanal					
	Ventiladores	-	Axial					
	Evaporador	-	Placas Soldadas					
	Válvula de expansión (2)	-	VET			VEE		
Circuito Hidráulico	Flujo (1)	m ³ /h	14,3	17,2	21,4	28,3	35,7	46,5
	Pérdida de carga	kPa	21	31	28	30	34	43
	Tipo de conexión (3)	-	Rosca					
	Conexiones de entrada	inch	2	2	3	3	3	
	Conexiones de salida	inch	2	2	3	3	3	
Eléctrica	Alimentación eléctrica (4)	-	3Ph/220V/60Hz - 3Ph/380V/60Hz - 3Ph/440V/60Hz					
	IHM	-	Gráfica Touch screen con 4,3 pulgadas					
	Comunicación	-	Modbus RTU o TCP/IP					
	Ulave general	-	Sí					
	Accionamiento	-	Botón de tres posiciones (encendido, apagado y activación remota)					
	Señalización luminosa	-	Resumen de fallos					
	Secuencia y falta de fase	-	Sí					
Señalización acústica	-	Sí						
Sensor de Temperatura	Salida de agua	-	Sí					
	Entrada de agua	-	Sí					
	Anticongelación del evaporador	-	Sí					
	Aire ambiente	-	Sí					
	Salida de refrigerante del evaporador	-	Sí					
	Salida de refrigerante del condensador	-	Sí					
Sensores	Presión de baja (5)	-	Sí					
	Presión de alta (5)	-	Sí					
	Presión del agua (6)	-	Sí					
Detalles Constructivos	Flujo del agua	-	Sí					
	Ancho (7)	mm	961	1046	1254	1926	1926	2283
	Longitud	mm	2354	2821	2623	2824	2824	2908
	Altura (7)	mm	1903	2027	2400	2052	2052	2473
	Peso neto	kg	558	604	707	998	1153	1707
	Peso en operación	Kg	570	618	731	1025	1183	1754
Ruido	Nivel de ruido (8)	dBA	66	69	69	72	74	73

(1) Condiciones de operación de acuerdo con AHRI 551/591; Temperatura ambiente 35°C; Temperatura de entrada de agua 12°C; Temperatura de salida de agua 7°C; Presión atmosférica 101 kpa

(2) VET válvula de expansión termostática y VEE válvula de expansión electrónica

(3) Conexión rosca interna BSP y Victaulic ranurada incluidas en el equipo

(4) Comprobar la disponibilidad de alimentación eléctrica por modelo de producto

(5) Transductores de presión instalados en los circuitos de refrigeración en la succión y descarga de los compresores

(6) Entrada de la tubería de agua helada

(7) Peso neto se refiere al equipo sin agua. Este valor es considerado para la condición de izado

(8) Cálculo de presión sonora realizado para equipo operando a plena carga (100% de capacidad de acuerdo con AHRI 551/591) a 1 m de distancia del panel eléctrico;

	Descripción	Unidad	Modelo				
			100	115	150	175	220
Datos Básicos	Linea RLAC-S						
	Capacidad efectiva (1)	kW	360	422	514	609	768
		TR	102	120	146	173	218
	Capacidad mínima	%	25	25	25	17	17
	Potencia consumida total (1)	kW	120,5	136,6	179,0	209,0	267,8
Refrigeración	COP full load (1)	kW/kW	2,99	3,09	2,87	2,91	2,87
	IPLV (1)	kW/kW	4,40	4,55	4,52	4,32	4,32
	Condensación	-	Aire				
	Circuitos de refrigeración	-	2				
	Fluido refrigerante	-	R410A				
	Compresores	-	Scroll				
	Número de compresores	-	4	4	4	6	6
	Condensadores	-	Microcanal				
	Ventiladores	-	Axial				
	Evaporador	-	Placas Soldadas				
Circuito Hidráulico	Válvula de expansión (2)	-	VEE				
	Flujo (1)	m ³ /h	61,9	72,8	88,6	105,1	132,4
	Pérdida de carga	kPa	52	43	35	48	38
	Tipo de conexión (3)	-	Victaulic				
	Conexiones de entrada	inch	4	4	6	6	6
Eléctrica	Conexiones de salida	inch	4	4	6	6	6
	Alimentación eléctrica (4)	-	3Ph/220V/60Hz - 3Ph/380V/60Hz - 3Ph/440V/60Hz				
	IHM	-	Gráfica Touch screen con 4,3 pulgadas				
	Comunicación	-	Modbus RTU o TCP/IP				
	Llave general	-	Sí				
	Accionamiento	-	Botón de tres posiciones (encendido, apagado y activación remota)				
	Señalización luminosa	-	Resumen de fallos				
	Secuencia y falta de fase	-	Sí				
	Señalización acústica	-	Sí				
	Salida de agua	-	Sí				
Sensor de Temperatura	Entrada de agua	-	Sí				
	Anticongelación del evaporador	-	Sí				
	Aire ambiente	-	Sí				
	Salida de refrigerante del evaporador	-	Sí				
Sensores	Salida de refrigerante del condensador	-	Sí				
	Presión de baja (5)	-	Sí				
	Presión de alta (5)	-	Sí				
	Presión del agua (6)	-	Sí				
Detalles Constructivos	Flujo del agua	-	Sí				
	Ancho (7)	mm	2283	2283	2283	2283	2286
	Longitud	mm	4018	5130	5130	6212	7310
	Altura (7)	mm	2473	2473	2473	2473	2473
	Peso neto	kg	2232	2783	2885	3727	4259
Ruido	Peso en operación	Kg	2291	2866	3032	3876	4467
	Nivel de ruido (8)	dBA	74	77	81	79	83

(1) Condiciones de operación de acuerdo con AHRI 551/591; Temperatura ambiente 35°C; Temperatura de entrada de agua 12°C; Temperatura de salida de agua 7°C; Presión atmosférica 101 kpa

(2) VET válvula de expansión termostática y VEE válvula de expansión electrónica

(3) Conexión rosca interna BSP y Victaulic ranurada incluidas en el equipo

(4) Comprobar la disponibilidad de alimentación eléctrica por modelo de producto

(5) Transductores de presión instalados en los circuitos de refrigeración en la succión y descarga de los compresores

(6) Entrada de la tubería de agua helada

(7) Peso neto se refiere al equipo sin agua. Este valor es considerado para la condición de izado

(8) Cálculo de presión sonora realizado para equipo operando a plena carga (100% de capacidad de acuerdo con AHRI 551/591) a 1 m de distancia del panel eléctrico;

Datos Técnicos – Versión High Efficiency

	Descripción						
	Línea RLAC-S	Unidad	30	40	50	60	80
Datos básicos	Capacidad efectiva (1)	kW	102	127	164	211	279
		TR	29	36	47	60	79
	Capacidad mínima	%	50	50	50	50	25
	Potencia consumida total (1)	kW	32,3	38,7	48,1	67,9	88,8
	COP full load (1)	kW/kW	3,15	3,30	3,41	3,10	3,14
	IPLV (1)	kW/kW	4,09	4,25	4,70	4,29	5,02
Refrigeración	Condensación	-	Aire				
	Circuitos de refrigeración	-	2				
	Fluido refrigerante	-	R410A				
	Compresores	-	Scroll				
	Número de compresores	-	2	2	2	2	4
	Condensadores	-	Microcanal				
	Ventiladores	-	Axial				
	Evaporador	-	Placas Soldadas				
	Válvula de expansión (2)	-	VEE				
Circuito Hidráulico	Flujo (1)	m³/h	17,52	22,0	28,3	36,2	48,1
	Pérdida de carga	kPa	46	29	31	35	45,7
	Tipo de conexión (3)	-	Victaulic				
	Conexiones de entrada	inch	2	3	3	3	3
	Conexiones de salida	inch	2	3	3	3	3
Eléctrica	Alimentación eléctrica (4)	-	3Ph/220V/60Hz - 3Ph/380V/60Hz - 3Ph/440V/60Hz				
	IHM	-	Gráfica Touch screen con 4,3 pulgadas				
	Comunicación	-	Modbus RTU o TCP/IP				
	Llave general	-	Sí				
	Accionamiento	-	Botón de tres posiciones (encendido, apagado y activación remota)				
	Señalización luminosa	-	Resumen de fallos				
	Secuencia y falta de fase	-	Sí				
Señalización acústica	-	Sí					
Sensor de Temperatura	Salida de agua	-	Sí				
	Entrada de agua	-	Sí				
	Anticongelación del evaporador	-	Sí				
	Aire ambiente	-	Sí				
	Salida de refrigerante del evaporador	-	Sí				
Sensores	Salida de refrigerante del condensador	-	Sí				
	Presión de baja (5)	-	Sí				
	Presión de alta (5)	-	Sí				
	Presión del agua (6)	-	Sí				
	Flujo del agua	-	Sí				
Detalles Constructivos	Ancho (7)	mm	1046	1254	1926	1926	2283
	Longitud	mm	2821	2623	2824	2824	2908
	Altura (7)	mm	2113	2457	2138	2138	2530
	Peso neto	kg	635	708	1062	1217	1711
	Peso en operación	Kg	649	732	1089	1247	1758
Ruido	Nivel de ruido (8)	dBA	70	69	74	76	75

(1) Condiciones de operación de acuerdo con AHRI 551/591; Temperatura ambiente 35°C; Temperatura de entrada de agua 12°C; Temperatura de salida de agua 7°C; Presión atmosférica 101 kpa

(2) VET válvula de expansión termostática y VEE válvula de expansión electrónica

(3) Conexión rosca interna BSP y Victaulic ranurada incluidas en el equipo

(4) Comprobar la disponibilidad de alimentación eléctrica por modelo de producto

(5) Transductores de presión instalados en los circuitos de refrigeración en la succión y descarga de los compresores

(6) Entrada de la tubería de agua helada

(7) Peso neto se refiere al equipo sin agua. Este valor es considerado para la condición de izado

(8) Cálculo de presión sonora realizado para equipo operando a plena carga (100% de capacidad de acuerdo con AHRI 551/591) a 1 m de distancia del panel eléctrico;

	Descripción	Unidad	Modelo				
			100	115	150	175	220
Datos básicos	Capacidad efectiva (1)	kW	369	432	528	627	792
		TR	105	123	150	178	225
	Capacidad mínima	%	25	25	25	17	17
	Potencia consumida total (1)	kW	114,6	130,2	170,2	198,7	255,3
	COP full load (1)	kW/kW	3,22	3,31	3,10	3,15	3,10
	IPLV (1)	kW/kW	5,03	5,12	4,88	5,13	5,02
Refrigeración	Condensación	-	Aire				
	Circuitos de refrigeración	-	2				
	Fluido refrigerante	-	R410A				
	Compresores	-	Scroll				
	Número de compresores	-	4	4	4	6	6
	Condensadores	-	Microcanal				
	Ventiladores	-	Axial				
	Evaporador	-	Placas Soldadas				
	Válvula de expansión (2)	-	VEE				
Circuito Hidráulico	Flujo (1)	m³/h	63,6	74,5	91,0	107,7	136,5
	Pérdida de carga	kPa	55	45	37	50	40
	Tipo de conexión (3)	-	Victaulic				
	Conexiones de entrada	inch	4	4	6	6	6
	Conexiones de salida	inch	4	4	6	6	6
Eléctrica	Alimentación eléctrica (4)	-	3Ph/220V/60Hz - 3Ph/380V/60Hz - 3Ph/440V/60Hz				
	IHM	-	Gráfica Touch screen con 4,3 pulgadas				
	Comunicación	-	Modbus RTU o TCP/IP				
	Llave general	-	SI				
	Accionamiento	-	Botón de tres posiciones (encendido, apagado y activación remota)				
	Señalización luminosa	-	Resumen de fallos				
	Secuencia y falta de fase	-	SI				
	Señalización acústica	-	SI				
Sensor de Temperatura	Salida de agua	-	SI				
	Entrada de agua	-	SI				
	Anticongelación del evaporador	-	SI				
	Aire ambiente	-	SI				
	Salida de refrigerante del evaporador	-	SI				
Sensores	Salida de refrigerante del condensador	-	SI				
	Presión de baja (5)	-	SI				
	Presión de alta (5)	-	SI				
	Presión del agua (6)	-	SI				
	Flujo del agua	-	SI				
Detalles Constructivos	Ancho (7)	mm	2283	2283	2283	2283	2286
	Longitud	mm	4018	5130	5130	6212	7310
	Altura (7)	mm	2530	2530	2530	2530	2530
	Peso neto	kg	2237	2789	2891	3735	4268
	Peso en operación	kg	2296	2872	3038	3884	4476
Ruido	Nivel de ruido (8)	dBA	76	78	81	80	83

(1) Condiciones de operación de acuerdo con AHRI 551/591; Temperatura ambiente 35°C; Temperatura de entrada de agua 12°C; Temperatura de salida de agua 7°C; Presión atmosférica 101 kpa

(2) VET válvula de expansión termostática y VEE válvula de expansión electrónica

(3) Conexión rosca interna BSP y Victaulic ranurada incluidas en el equipo

(4) Comprobar la disponibilidad de alimentación eléctrica por modelo de producto

(5) Transductores de presión instalados en los circuitos de refrigeración en la succión y descarga de los compresores

(6) Entrada de la tubería de agua helada

(7) Peso neto se refiere al equipo sin agua. Este valor es considerado para la condición de izado

(8) Cálculo de presión sonora realizado para equipo operando a plena carga (100% de capacidad de acuerdo con AHRI 551/591) a 1 m de distancia del panel eléctrico;

Plataforma NEO

Soporte activo y predictivo*.

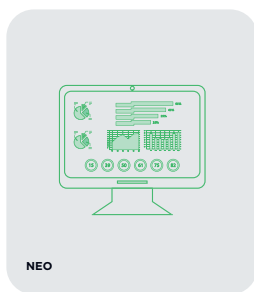
¿Cómo funciona?



Máquina

Cliente

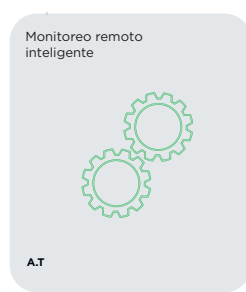
Los datos de operación de la máquina son transmitidos para la plataforma con apertura de llamadas automáticas.



Plataforma

Plataforma NEO

Con el informe, tenemos acceso a las informaciones de funcionamiento de su equipo en tiempo real, con datos almacenados en la nube.



A.T

Asistencia Técnica

Monitoreamos los equipos para predecir posibles fallas y asegurar un mayor tiempo de actividad de las máquinas.

Ventajas

- ✓ Soporte avanzado en el startup;
- ✓ Rapidez en la solución de problemas con acceso remoto durante la garantía;
- ✓ Confiabilidad en el diagnóstico de fallas;
- ✓ Preparada para mensurar el consumo de energía;
- ✓ Análisis de tendencias a través del historial de funcionamiento;

*Disponible apenas para contratos de mantenimiento vigentes.

Atendemos a toda Latinoamérica

Nuestro objetivo es simplificar su día a día

Monitorizamos la satisfacción de nuestros clientes desde la venta hasta el final de la vida útil de los equipos y actuamos siempre que necesario, por medio de nuestro Programa Escucha Activa.

¡Solo sosegamos cuando entregamos lo mejor!

1 Soporte gratuito y vitalicio en los canales de atención

2 Stock y suministro de piezas originales

3 Carro-taller con herramientas de alta calidad*.

4 Puntualidad en las visitas programadas

5 90% de las llamadas ya resueltas por teléfono

6 Monitorización de las visitas en tiempo real

7 80% de las llamadas resueltas en la primera visita

8 Técnicos capacitados y con experiencia de más de 15 años

*Disponible para atención en Brasil y México

Las informaciones de este catálogo pueden modificarse
sin previo aviso. Versión: Julio 2024

klimatix

Contacto

+55 11.2188.1700
www.klimatix.com
vendas@klimatix.com

Matriz

BR Av. Morvan Dias de Figueiredo, 1809 – Vila Guilherme

Filial

MX Carretera Estatal 431, Km 1+300, Ejido El Colorado, El Marqués Bodega
30Norte, Conjunto PKCo, C.P. 76246 – Querétaro, Qro. México

RLAC-S | Klimatix