

Dados Técnicos – Versão Standard

	Descrição	Unidade	Modelo					
			25	30	40	50	60	80
Dados Básicos	Capacidade efetiva (1)	kW	83	100	124	164	208	269
		TR	24	28	35	47	59	77
	Capacidade mínima	%	50	50	50	50	50	25
	Potência consumida total (1)	kW	29,1	33,3	40,7	51,3	71,1	93,5
	COP full load (1)	kW/kW	2,85	3,01	3,03	3,20	2,92	2,88
	IPLV (1)	kW/kW	3,57	3,64	3,82	4,31	4,04	4,64
Refrigeração	Condensação	-	Ar					
	Circuitos de refrigeração	-	2					
	Fluido refrigerante	-	R410A					
	Compressores	-	Scroll					
	Número de compressores	-	2	2	2	2	2	
	Condensadores	-	Microcanal					
	Ventiladores	-	Axial					
	Evaporador	-	Placas Brasado					
Circuito Hidráulico	Válvula de expansão (2)	-	VET			VEE		
	Vazão (1)	m³/h	14,3	17,2	21,4	28,3	35,7	46,5
	Perda de Carga	kPa	21	31	28	30	34	43
	Tipo de conexão (3)	-	Rosca	Victaulic				
	Conexões de entrada	inch	2	2	3	3	3	
	Conexões de saída	inch	2	2	3	3	3	
Elétrica	Alimentação elétrica (4)	-	3Ph/220V/60Hz - 3Ph/380V/60Hz - 3Ph/440V/60Hz					
	IHM	-	Gráfica Touch screen com 4,3 polegadas					
	Comunicação	-	Modbus RTU ou TCP/IP					
	Chave geral	-	Sim					
	Acionamento	-	Botão com três posições (Liga, desliga e acionamento remoto)					
	Sinalização luminosa	-	Resumo de falhas					
	Sequência e falta de fase	-	Sim					
Sensor de Temperatura	Sinalização sonora	-	Sim					
	Saída de água	-	Sim					
	Entrada de água	-	Sim					
	Anticongelamento do evaporador	-	Sim					
	Ar ambiente	-	Sim					
	Saída de refrigerante do evaporador	-	Sim					
	Saída de refrigerante do condensador	-	Sim					
Sensores	Pressão de baixa (5)	-	Sim					
	Pressão de alta (5)	-	Sim					
	Pressão de água (6)	-	Sim					
	Fluxo de água	-	Sim					
Detalhes Construtivos	Largura (7)	mm	961	1046	1254	1926	1926	2283
	Comprimento	mm	2354	2821	2623	2824	2824	2908
	Altura (7)	mm	1903	2027	2400	2052	2052	2473
	Peso líquido	kg	558	604	707	998	1153	1707
	Peso em operação	Kg	570	618	731	1025	1183	1754
Ruído	Nível de ruído (8)	dBA	66	69	69	72	74	73

(1) Condições de operação conforme AHRI 551/591; Temperatura ambiente 35°C; Temperatura de entrada de água 12°C; Temperatura de saída de água 7°C; Pressão atmosférica 101 kpa

(2) VET válvula de expansão termostática e VEE válvula de expansão eletrônica

(3) Conexão rosca interna BSP e Victaulic ranhurada inclusas no equipamento

(4) Verificar disponibilidade de alimentação elétrica por modelo de produto

(5) Transdutores de pressão instalados nos circuitos de refrigeração na sucção e descarga dos compressores

(6) Entrada da tubulação de água gelada

(7) Peso líquido refere-se ao equipamento sem água. Este valor é considerado para a condição de içamento

(8) Cálculo de pressão sonora realizado para equipamento operando a plena carga (100% de capacidade conforme AHRI 551/591) a 1 m de distância do painel elétrico;

	Descrição		Modelo				
	Linha RLAC-S	Unidade	100	115	150	175	220
Dados Básicos	Capacidade efetiva (1)	kW	360	422	514	609	768
		TR	102	120	146	173	218
	Capacidade mínima	%	25	25	25	17	17
	Potência consumida total (1)	kW	120,5	136,6	179,0	209,0	267,8
	COP full load (1)	kW/kW	2,99	3,09	2,87	2,91	2,87
	IPLV (1)	kW/kW	4,40	4,55	4,52	4,32	4,32
Refrigeração	Condensação	-	Ar				
	Circuitos de refrigeração	-	2				
	Fluido refrigerante	-	R410A				
	Compressores	-	Scroll				
	Número de compressores	-	4	4	4	6	6
	Condensadores	-	Microcanal				
	Ventiladores	-	Axial				
	Evaporador	-	Placas Brasado				
	Válvula de expansão (2)	-	VEE				
Circuito Hidráulico	Vazão (1)	m³/h	61,9	72,8	88,6	105,1	132,4
	Perda de Carga	kPa	52	43	35	48	38
	Tipo de conexão (3)	-	Victaulic				
	Conexões de entrada	inch	4	4	6	6	6
	Conexões de saída	inch	4	4	6	6	6
Elétrica	Alimentação elétrica (4)	-	3Ph/220V/60Hz - 3Ph/380V/60Hz - 3Ph/440V/60Hz				
	IHM	-	Gráfica Touch screen com 4,3 polegadas				
	Comunicação	-	Modbus RTU ou TCP/IP				
	Chave geral	-	Sim				
	Acionamento	-	Botão com três posições (Liga, desliga e acionamento remoto)				
	Sinalização luminosa	-	Resumo de falhas				
	Sequência e falta de fase	-	Sim				
	Sinalização sonora	-	Sim				
Sensor de Temperatura	Saída de água	-	Sim				
	Entrada de água	-	Sim				
	Anticongelamento do evaporador	-	Sim				
	Ar ambiente	-	Sim				
	Saída de refrigerante do evaporador	-	Sim				
	Saída de refrigerante do condensador	-	Sim				
Sensores	Pressão de baixa (5)	-	Sim				
	Pressão de alta (5)	-	Sim				
	Pressão de água (6)	-	Sim				
	Fluxo de água	-	Sim				
Detalhes Construtivos	Largura (7)	mm	2283	2283	2283	2283	2286
	Comprimento	mm	4018	5130	5130	6212	7310
	Altura (7)	mm	2473	2473	2473	2473	2473
	Peso líquido	kg	2232	2783	2885	3727	4259
	Peso em operação	Kg	2291	2866	3032	3876	4467
Ruído	Nível de ruído (8)	dBA	74	77	81	79	83

(1) Condições de operação conforme AHRI 551/591; Temperatura ambiente 35°C; Temperatura de entrada de água 12°C; Temperatura de saída de água 7°C; Pressão atmosférica 101 kpa

(2) VET válvula de expansão termostática e VEE válvula de expansão eletrônica

(3) Conexão rosca interna BSP e Victaulic ranhurada inclusas no equipamento

(4) Verificar disponibilidade de alimentação elétrica por modelo de produto

(5) Transdutores de pressão instalados nos circuitos de refrigeração na sucção e descarga dos compressores

(6) Entrada da tubulação de água gelada

(7) Peso líquido refere-se ao equipamento sem água. Este valor é considerado para a condição de içamento

(8) Cálculo de pressão sonora realizado para equipamento operando a plena carga (100% de capacidade conforme AHRI 551/591) a 1 m de distância do painel elétrico;

Dados técnicos – Versão High Efficiency

	Descrição			Modelo			
	Linha RLAC-S	Unidade	30	40	50	60	80
Dados Básicos	Capacidade efetiva (1)	kW	102	127	164	211	279
		TR	29	36	47	60	79
	Capacidade mínima	%	50	50	50	50	25
	Potência consumida total (1)	kW	32,3	38,7	48,1	67,9	88,8
	COP full load (1)	kW/kW	3,15	3,30	3,41	3,10	3,14
	IPLV (1)	kW/kW	4,09	4,25	4,70	4,29	5,02
Refrigeração	Condensação	-	Ar				
	Circuitos de refrigeração	-	2				
	Fluido refrigerante	-	R410A				
	Compressores	-	Scroll				
	Número de compressores	-	2	2	2	2	4
	Condensadores	-	Microcanal				
	Ventiladores	-	Axial				
	Evaporador	-	Placas Brasado				
	Válvula de expansão (2)	-	VEE				
Circuito Hidráulico	Vazão (1)	m³/h	17,52	22,0	28,3	36,2	48,1
	Perda de Carga	kPa	46	29	31	35	45,7
	Tipo de conexão (3)	-	Victaulic				
	Conexões de entrada	inch	2	3	3	3	3
	Conexões de saída	inch	2	3	3	3	3
Elétrica	Alimentação elétrica (4)	-	3Ph/220V/60Hz - 3Ph/380V/60Hz - 3Ph/440V/60Hz				
	IHM	-	Gráfica Touch screen com 4,3 polegadas				
	Comunicação	-	Modbus RTU ou TCP/IP				
	Chave geral	-	Sim				
	Acionamento	-	Botão com três posições (Liga, desliga e acionamento remoto)				
	Sinalização luminosa	-	Resumo de falhas				
	Sequência e falta de fase	-	Sim				
	Sinalização sonora	-	Sim				
Sensor de Temperatura	Saída de água	-	Sim				
	Entrada de água	-	Sim				
	Anticongelamento do evaporador	-	Sim				
	Ar ambiente	-	Sim				
	Saída de refrigerante do evaporador	-	Sim				
	Saída de refrigerante do condensador	-	Sim				
Sensores	Pressão de baixa (5)	-	Sim				
	Pressão de alta (5)	-	Sim				
	Pressão de água (6)	-	Sim				
	Fluxo de água	-	Sim				
Detalhes Construtivos	Largura (7)	mm	1046	1254	1926	1926	2283
	Comprimento	mm	2821	2623	2824	2824	2908
	Altura (7)	mm	2113	2457	2138	2138	2530
	Peso líquido	kg	635	708	1062	1217	1711
	Peso em operação	Kg	649	732	1089	1247	1758
Ruído	Nível de ruído (8)	dBa	70	69	74	76	75

(1) Condições de operação conforme AHRI 551/591; Temperatura ambiente 35°C; Temperatura de entrada de água 12°C; Temperatura de saída de água 7°C; Pressão atmosférica 101 kpa

(2) VET válvula de expansão termostática e VEE válvula de expansão eletrônica

(3) Conexão rosca interna BSP e Victaulic ranhurada inclusas no equipamento

(4) Verificar disponibilidade de alimentação elétrica por modelo de produto

(5) Transdutores de pressão instalados nos circuitos de refrigeração na sucção e descarga dos compressores

(6) Entrada da tubulação de água gelada

(7) Peso líquido refere-se ao equipamento sem água. Este valor é considerado para a condição de içamento

(8) Cálculo de pressão sonora realizado para equipamento operando a plena carga (100% de capacidade conforme AHRI 551/591) a 1 m de distância do painel elétrico;

	Descrição	Unidade	Modelo				
			100	115	150	175	220
Dados Básicos	Capacidade efetiva (1)	kW	369	432	528	627	792
		TR	105	123	150	178	225
	Capacidade mínima	%	25	25	25	17	17
	Potência consumida total (1)	kW	114,6	130,2	170,2	198,7	255,3
	COP full load (1)	kW/kW	3,22	3,31	3,10	3,15	3,10
	IPLV (1)	kW/kW	5,03	5,12	4,88	5,13	5,02
Refrigeração	Condensação	-	Ar				
	Circuitos de refrigeração	-	2				
	Fluido refrigerante	-	R410A				
	Compressores	-	Scroll				
	Número de compressores	-	4	4	4	6	6
	Condensadores	-	Microcanal				
	Ventiladores	-	Axial				
	Evaporador	-	Placas Brasado				
	Válvula de expansão (2)	-	VEE				
Circuito Hidráulico	Vazão (1)	m³/h	63,6	74,5	91,0	107,7	136,5
	Perda de Carga	kPa	55	45	37	50	40
	Tipo de conexão (3)	-	Victaulic				
	Conexões de entrada	inch	4	4	6	6	6
	Conexões de saída	inch	4	4	6	6	6
	Elétrica	Alimentação elétrica (4)	-	3Ph/220V/60Hz - 3Ph/380V/60Hz - 3Ph/440V/60Hz			
IHM		-	Gráfica Touch screen com 4,3 polegadas				
Comunicação		-	Modbus RTU ou TCP/IP				
Chave geral		-	Sim				
Acionamento		-	Botão com três posições (Liga, desliga e acionamento remoto)				
Sinalização luminosa		-	Resumo de falhas				
Sequência e falta de fase		-	Sim				
Sinalização sonora		-	Sim				
Sensor de Temperatura	Saída de água	-	Sim				
	Entrada de água	-	Sim				
	Anticongelamento do evaporador	-	Sim				
	Ar ambiente	-	Sim				
	Saída de refrigerante do evaporador	-	Sim				
	Saída de refrigerante do condensador	-	Sim				
Sensores	Pressão de baixa (5)	-	Sim				
	Pressão de alta (5)	-	Sim				
	Pressão de água (6)	-	Sim				
	Fluxo de água	-	Sim				
Detalhes Construtivos	Largura (7)	mm	2283	2283	2283	2283	2286
	Comprimento	mm	4018	5130	5130	6212	7310
	Altura (7)	mm	2530	2530	2530	2530	2530
	Peso líquido	kg	2237	2789	2891	3735	4268
	Peso em operação	kg	2296	2872	3038	3884	4476
Ruído	Nível de ruído (8)	dBA	76	78	81	80	83

(1) Condições de operação conforme AHRI 551/591; Temperatura ambiente 35°C; Temperatura de entrada de água 12°C; Temperatura de saída de água 7°C; Pressão atmosférica 101 kpa

(2) VET válvula de expansão termostática e VEE válvula de expansão eletrônica

(3) Conexão rosca interna BSP e Victaulic ranhurada inclusas no equipamento

(4) Verificar disponibilidade de alimentação elétrica por modelo de produto

(5) Transdutores de pressão instalados nos circuitos de refrigeração na sucção e descarga dos compressores

(6) Entrada da tubulação de água gelada

(7) Peso líquido refere-se ao equipamento sem água. Este valor é considerado para a condição de içamento

(8) Cálculo de pressão sonora realizado para equipamento operando a plena carga (100% de capacidade conforme AHRI 551/591) a 1 m de distância do painel elétrico;