

Dados técnicos

	Descrição	Unidade					
	Linha RLAC-P		80-CA	90-CA	110-CA	120-CA	140-CA
Dados Básicos	Capacidade (1)	kW	253	306	349	405	453
		TR	72	87	99	115	129
	Potência consumida total (1)	kW	96,9	104,6	124,9	136,4	158,7
	COP (1)	kW/kW	2,609	2,924	2,795	2,967	2,856
	IPLV (1)	kW/kW	-	-	-	-	-
Refrigeração	Condensação	-	Ar				
	Circuitos de refrigeração	-	1				
	Fluído refrigerante	-	R-134A				
	Compressores	-	Parafuso				
	Número de compressores	-	1				
	Condensadores	-	Micro canal				
	Ventiladores	-	Axial				
	Evaporador	-	Casco e tubo				
	Válvula de expansão (2)	-	VEE				
Circuito hidráulico	Vazão (1)	m³/h	39,5	47,8	54,6	63,3	70,9
	Perda de Carga	kPa	66	66	75	49	60
	Tipo de conexão (3)	-	Victaulic				
	Conexões de entrada	inch	3			4	
	Conexões de saída	inch	3			4	
Elétrica	Alimentação elétrica (4)	-	3Ph/220V/60Hz - 3Ph/380V/60Hz - 3Ph/440V/60Hz				
	IHM	-	Gráfica Touch screen com 4,3 polegadas				
	Comunicação	-	Modbus RTU ou TCP/IP				
	Chave geral	-	Sim				
	Acionamento	-	Botão com três posições (Liga, desliga e acionamento remoto)				
	Sinalização luminosa	-	Resumo de falhas				
	Sequencia e falta de fase	-	Sim				
	Sinalização sonora	-	Sim				
Sensor de Temperatura	Saída de água	-	Sim				
	Entrada de água	-	Sim				
	Anti congelamento do evaporador	-	Sim				
	Ar ambiente	-	Sim				
	Saída de refrigerante do evaporador	-	Sim				
	Saída de refrigerante do condensador	-	Sim				
Sensores	Pressão de baixa (5)	-	Sim				
	Pressão de alta (5)	-	Sim				
	Fluxo de água	-	Sim				
Detalhes construtivos	Largura	mm	2306	2306	2306	2306	2306
	Comprimento	mm	2883	3990	3990	5062	5062
	Altura	mm	2760	2760	2760	2760	2760
	Peso em operação	kg	2390	2570	2600	3050	3410

(1) Condições de operação conforme AHRI 551/591; Temperatura ambiente 35°C; Temperatura de entrada de água 12°C; Temperatura de saída de água 7°C: Pressão atmosférica 101 kpa;

(2) VEE válvula de expansão eletrônica;

(3) Flange;

(4) Verificar disponibilidade de alimentação elétrica por modelo de produto;

(5) Transdutores de pressão instalados nos circuitos de refrigeração na sucção e descarga dos compressores.

Dados técnicos

	Descrição	Unidade					
	Linha RLAC-P		70-CA	90-CA	110-CA	140-CA	160-CA
Dados Básicos	Capacidade (1)	kW	234	313	388	437	532
		TR	66	89	110	124	151
	Potência consumida total (1)	kW	91,0	113,6	132,2	155,2	186,0
	COP (1)	kW/kW	2,567	2,757	2,936	2,813	2,862
	IPLV (1)	kW/kW	-	-	-	-	-
Refrigeração	Condensação	-	Ar				
	Circuitos de refrigeração	-	2				
	Fluído refrigerante	-	R-134A				
	Compressores	-	Parafuso				
	Número de compressores	-	2				
	Condensadores	-	Micro canal				
	Ventiladores	-	Axial				
	Evaporador	-	Casco e tubo				
	Válvula de expansão (2)	-	VEE				
Circuito hidráulico	Vazão (1)	m³/h	35,6	49,0	60,7	68,3	83,2
	Perda de Carga	kPa	64	70	66	58	62
	Tipo de conexão (3)	-	Victaulic				
	Conexões de entrada	inch	3			4	
	Conexões de saída	inch	3			4	
Elétrica	Alimentação elétrica (4)	-	3Ph/220V/60Hz - 3Ph/380V/60Hz - 3Ph/440V/60Hz				
	IHM	-	Gráfica Touch screen com 4,3 polegadas				
	Comunicação	-	Modbus RTU ou TCP/IP				
	Chave geral	-	Sim				
	Acionamento	-	Botão com três posições (Liga, desliga e acionamento remoto)				
	Sinalização luminosa	-	Resumo de falhas				
	Sequencia e falta de fase	-	Sim				
	Sinalização sonora	-	Sim				
Sensor de Temperatura	Saída de água	-	Sim				
	Entrada de água	-	Sim				
	Anti congelamento do evaporador	-	Sim				
	Ar ambiente	-	Sim				
	Saída de refrigerante do evaporador	-	Sim				
	Saída de refrigerante do condensador	-	Sim				
Sensores	Pressão de baixa (5)	-	Sim				
	Pressão de alta (5)	-	Sim				
	Fluxo de água	-	Sim				
Detalhes construtivos	Largura	mm	2306	2306	2306	2306	2306
	Comprimento	mm	2883	3990	5062	5062	6188
	Altura	mm	2760	2760	2760	2760	2760
	Peso em operação	kg	2500	2870	3400	3560	4620

(1) Condições de operação conforme AHRI 551/591; Temperatura ambiente 35°C; Temperatura de entrada de água 12°C; Temperatura de saída de água 7°C: Pressão atmosférica 101 kpa;
(2) VEE válvula de expansão eletrônica;
(3) Flange;
(4) Verificar disponibilidade de alimentação elétrica por modelo de produto;
(5) Transdutores de pressão instalados nos circuitos de refrigeração na sucção e descarga dos compressores.

Dados técnicos

	Descrição	Unidade						
	Linha RLAC-P		180-CA	210-CA	240-CA	275-CA	300-CA	330-CA
Dados Básicos	Capacidade (1)	kW	612	738	809	929	1030	1160
		TR	174	210	230	264	293	330
	Potência consumida total (1)	kW	209,2	237,2	272,8	312,0	341,6	351,50
	COP (1)	kW/kW	2,924	3,110	2,967	2,976	3,015	3,3
	IPLV (1)	kW/kW	-	-	-	-	-	-
Refrigeração	Condensação	-	Ar					
	Circuitos de refrigeração	-	2					
	Fluído refrigerante	-	R-134A					
	Compressores	-	Parafuso					
	Número de compressores	-	2					
	Condensadores	-	Micro canal					
	Ventiladores	-	Axial					
	Evaporador	-	Casco e tubo					
	Válvula de expansão (2)	-	VEE					
Circuito hidráulico	Vazão (1)	m³/h	95,6	115,4	126,6	145,2	161,1	200
	Perda de Carga	kPa	77	45	58	66	70	70
	Tipo de conexão (3)	-	Victaulic					
	Conexões de entrada	inch	4,0	6				
	Conexões de saída	inch	4,0	6				
Elétrica	Alimentação elétrica (4)	-	3Ph/220V/60Hz - 3Ph/380V/60Hz - 3Ph/440V/60Hz					
	IHM	-	Gráfica Touch screen com 4,3 polegadas					
	Comunicação	-	Modbus RTU ou TCP/IP					
	Chave geral	-	Sim					
	Acionamento	-	Botão com três posições (Liga, desliga e acionamento remoto)					
	Sinalização luminosa	-	Resumo de falhas					
	Sequencia e falta de fase	-	Sim					
	Sinalização sonora	-	Sim					
Sensor de Temperatura	Saída de água	-	Sim					
	Entrada de água	-	Sim					
	Anti congelamento do evaporador	-	Sim					
	Ar ambiente	-	Sim					
	Saída de refrigerante do evaporador	-	Sim					
	Saída de refrigerante do condensador	-	Sim					
Sensores	Pressão de baixa (5)	-	Sim					
	Pressão de alta (5)	-	Sim					
	Fluxo de água	-	Sim					
Detalhes construtivos	Largura	mm	2306	2306	2306	2306	2306	2306
	Comprimento	mm	7280	8406	9532	10656	11874	9532
	Altura	mm	2760	2760	2760	2760	2760	2577
	Peso em operação	kg	4720	5500	6000	7430	8430	8500

(1) Condições de operação conforme AHRI 551/591; Temperatura ambiente 35°C; Temperatura de entrada de água 12°C; Temperatura de saída de água 7°C: Pressão atmosférica 101 kpa;
(2) VEE válvula de expansão eletrônica;
(3) Flange;
(4) Verificar disponibilidade de alimentação elétrica por modelo de produto;
(5) Transdutores de pressão instalados nos circuitos de refrigeração na sucção e descarga dos compressores.